



カーボンニュートラルにおける、お客さま（工場）の取組み提案

Step1 見える化により、現場のムダや作業のバラツキが改善され、生産性が向上します。

Step2 ロボットや装置を最適動作させ、 unnecessaryな動きを止めることでエネルギー効率の改善が可能になります。

⇒ロボット・サーボモータの最適動作、インバータの風量・流量制御、油圧・エア機器のサーボ化

Step3 お使いの各機器を省エネ対応品にすることでさらに省エネが進みます。

Step4 工場全体として、クリーンエネルギーを活用することで CO2 削減が可能になります。



株式会社 安川電機 営業本部 自動車営業統括部 東部営業部 塗装樹脂営業課

- | | | |
|--------------|--|------------------|
| ■ 東日本地区営業 | 〒331-0812 埼玉県さいたま市北区宮原町 2-77-3 | TEL(048)871-6891 |
| ■ 中部北陸地区営業 | 〒470-0217 愛知県みよし市根浦町 2-3-1 | TEL(0561)36-9327 |
| ■ 関西地区営業 | 〒530-0003 大阪府大阪市北区堂島 2-4-27 JRE 堂島タワー 4F | TEL(06)6346-4533 |
| ■ 海外・西日本地区営業 | 〒806-0004 福岡県北九州市八幡西区黒崎城石 2-1 | TEL(093)645-8042 |